

REINFORCING STEEL BARS CHEMICAL COMPOSITION												
Qualities	Standart	CHEMICAL PROPERTIES (%)										
			%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cu	%V	%N	%B	%Ceq
RB500W	NA ISO 6935-2 NA 8634	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	1,60	0,60	0,050	0,050	-	-	0,012	-	0,50
B500B	BS 4449:2005	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	-	-	0,050	0,050	0,80	-	0,012	0,0008	0,50
B500B	DIN 488:2009	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	-	-	0,050	0,050	0,60	-	0,012	-	d≤28 mm 0,50 d>28 mm 0,47
B500B	NEN 6008, BRL 0501	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	-	-	0,050	0,050	0,80	-	0,012	-	0,50
BE500S	NBN A 24 301-304	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	-	-	0,050	0,050	0,50	-	0,012	0,0008	0,50
B500C	ST 009-2011	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	-	-	0,050	0,050	0,60	-	0,012	0,0008	0,50
B500C	BDS 9252	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	-	-	0,050	0,050	0,50	-	0,012	0,0008	0,50
GR500W	CSA - G30.18-9	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,30	1,60	0,50	0,035	0,045	-	-	0,012	-	0,55
GR400W	CSA - G30.18-9	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,30	1,60	0,50	0,035	0,045	-	-	0,012	-	0,55
GR 40	ASTM A615	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	-	-	0,060	-	-	-	-	-	-
GR 60	ASTM A615	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	-	-	0,060	-	-	-	-	-	-
GR 75	ASTM A615	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	-	-	0,060	-	-	-	-	-	-
GR 60	ASTM A 706	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,30	1,50	-	0,035	0,045	-	-	-	-	0,55

REBARS IN COILS CHEMICAL COMPOSITION												
Qualities	Standart	CHEMICAL COMPOSITION										
			%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cu	%N	%B	%V	Ceq
RB500W	NA ISO 6935-2 NA 8634	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	0,22	1,60	0,60	0,050	0,050	-	-	0,012	-	0,50
GR 40	ASTM A615	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	-	-	0,060	-	-	-	-	-	-
GR 60	ASTM A615	min.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	-	-	0,060	-	-	-	-	-	-